

# FICHA TÉCNICA COMERCIAL

Nº	FTC-49	REV.	02	FECHA:	01/01/12	HOJA:	01/01
----	--------	------	----	--------	----------	-------	-------

DENOMINACIÓN	Tapón SEVILLA
CODIGO	SEVILLA 3
PESO	2 g. ± 0,2
UDS X CAJA	5.900
PESO CAJA APROX.	12,80 Kg.
MATERIAL	PEBDL
COLOR	VARIOS



## CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES MEDIDAS A 20°C

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
ALTURA	13,30 ± 0,30 mm
DIAMETRO EXTERIOR	30,30 ± 0,20 mm
DIAMETRO DE OBTURACIÓN	21,50 ± 0,20 mm

## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
Fuerza Vertical de Tapado	35±15 Kg.
Test Giro Bisagra tapa	50 Aperturas Mínimo
Estanqueidad	> 1,0 Kg/ cm <sup>2</sup>

## CONDICIONES DE USO

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
Máximo número de palets apilados	1
Límite máximo de taponado	50 Kg.
Temperatura de aplicación	20° C
Dimensiones caja	600 x 400 x 400 mm
Dimensiones palet	1000 x 1200
Cajas por palet	25
Uds. por palet	147.500

EMBALAJES PLÁSTICOS DE SOPELANA, S.L. certifica que los productos suministrados cumplen los requisitos y especificaciones establecidos con el cliente. El sistema de calidad es conforme con la norma ISO 9001:2008, habiendo otorgado la asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), el certificado de Registro de Empresa y el derecho de uso de la marca AENOR de Empresa

Todas las cápsulas fabricadas por Embalatap cumplen las especificaciones y requerimientos referentes a contenidos y migraciones de las normas y directivas europeas y españolas relativas al contacto con alimentos.  
 - REAL DECRETO 866/2008- Reglamento 1935/2004- Reglamento (UE) Nº 10/2011 de la Comisión de 14 de Enero 2011 sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos. La materia Prima utilizada para la fabricación de dichos tapones está exenta de Bisfenól A según documentación recibida de nuestros proveedores.